

Κανονισμός Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών

Το ΠΠΣ του Τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών καλύπτει όλες τις περιοχές του Αρχιτεκτονικού Σχεδιασμού Κτιρίων, Κτιριακών Συγκροτημάτων και Συνόλων, του Αστικού Σχεδιασμού, του Πολεοδομικού Σχεδιασμού, του Χωροταξικού Σχεδιασμού, του Σχεδιασμού Υπαίθριων Χώρων και του Τοπίου, του Σχεδιασμού Εσωτερικών Χώρων και Αντικειμένων, του Βιομηχανικού Σχεδιασμού, της Συντήρησης και Αποκατάστασης Κτιρίων και Συνόλων, του Περιβαλλοντικού Σχεδιασμού και της Οικοδομικής. Η Θεωρία και Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και της Τέχνης πλαισιώνουν τα εργαστήρια σχεδιασμού, καλλιεργώντας την κριτική σκέψη και τη δημιουργικότητα, θέτοντας την αρχιτεκτονική σύνθεση στο ιστορικό, κοινωνικό, πολιτιστικό και περιβαλλοντικό πλαίσιο που τη διαμορφώνει. Η Ενότητα των Αρχιτεκτονικών Σπουδών απαιτεί την ανάπτυξη της παρεχόμενης από το Τμήμα εκπαίδευσης σε ένα εκτεταμένο φάσμα τομέων της τέχνης, της τεχνολογίας και της επιστήμης. Για την ικανοποίηση της απαίτησης αυτής είναι αναγκαία η σύνδεση της θεωρίας με τον σχεδιασμό και η καλλιέργεια του ερευνητικού πνεύματος σε όλη την έκταση των σπουδών. Η Ενότητα Θεωρίας και Σχεδιασμού, με την προηγούμενη έννοια, είναι αρχή του προγράμματος σπουδών διασφαλίζοντας στους αποφοίτους του όλα τα απαραίτητα εφόδια, σύμφωνα με το ισχύον θεσμικό πλαίσιο στην Ελλάδα και την Ε.Ε. Το Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών χορηγεί ενιαίο και αδιάσπαστο τίτλο πενταετών σπουδών μεταπτυχιακού επιπέδου (Integrated Master) των 300 ECTS (σύμφωνα με το άρθρο 46 του Ν.4485/2017).

1. Δομή ΠΠΣ - Περιεχόμενο μαθημάτων

Το πρόγραμμα σπουδών αρθρώνεται σε 10 εξάμηνα που αποδίδουν το κάθε ένα 30 ECTS. Στοιχειοθετείται από οκτώ διαφορετικές κατηγορίες μαθημάτων με διαφορετικό αριθμό διδακτικών μονάδων (ECTS) που συνολικά αθροίζονται σε 300 (δεν περιλαμβάνονται τα ECTS των ξένων γλωσσών). Όλα τα μαθήματα τοποθετούνται σε συγκεκριμένα εξάμηνα σπουδών (βλ. Πρότυπο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών). Τα μαθήματα είναι είτε Υποχρεωτικά, είτε Υποχρεωτικά κατ' επιλογήν. Τα Μαθήματα Επιλογών είναι και αυτά Υποχρεωτικά κατ' επιλογήν, με την έννοια ότι είναι καθορισμένος ο αριθμός των μαθημάτων που μπορεί κάθε φοιτητής/τρια να παρακολουθήσει από αυτά στα εξάμηνα που είναι διαθέσιμα. Υπάρχουν 6 Ελεύθερες Διδακτικές Μονάδες (6 ECTS) για όλη τη διάρκεια των σπουδών, οι οποίες είναι δυνατό να αξιοποιηθούν στο 8ο ή/και 9ο εξάμηνο.

Η διάρθρωση του προγράμματος αναγνωρίζει την ανάγκη αυθύπαρκτης παρουσίας των Μαθημάτων «Τεχνών και Τεχνικών», «Ιστορίας και Θεωρίας» και «Οικοδομικής και «Τεχνολογίας» τα οποία θεωρεί βασική σκευή για την αρχιτεκτονική σκέψη και πράξη.

Οι σπουδές στο Τμήμα ολοκληρώνονται με την εκπόνηση των «Ερευνητικών Διπλωματικών Εργασιών» και των «Διπλωματικών Εργασιών Σχεδιασμού» που παρουσιάζονται στο τέλος του κύκλου σπουδών και είναι υποχρεωτικές.

Το ενιαίο, 5ετές Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος συγκροτείται μέσα από τις παρακάτω Κατηγορίες Μαθημάτων με διαφορετικό αριθμό Διδακτικών Μονάδων (ECTS):

- **8 «Διευρυμένα Εργαστήρια Σχεδιασμού» (ΕΑ/ΕΒ) (15/12 ECTS):** Διατομεακά Εργαστήρια Σχεδιασμού (10ωρης (5+5) για τα ΕΑ ή 8ωρης διάρκειας για τα ΕΒ ανά εβδομάδα) με καθορισμένες εμφάσεις, με διεπιστημονική κατανομή, κλιμακούμενη προγραμματική συνθετότητα και συνδυασμούς διαφορετικών κλιμάκων σχεδιασμού. Η διαδοχή των διαφορετικών Εργαστηρίων, αναφέρεται σε έναν αυξανόμενο βαθμό πολυπλοκότητας των στοχεύσεων του σχεδιασμού.
- **1 «Εργαστήριο Εμβάθυνσης» (ΕΜ) (12 ECTS):** Εργαστήρια Σχεδιασμού σύνθετων θεμάτων υψηλής πολυπλοκότητας σε διάφορες κλίμακες, υποχρεωτικά κατ' επιλογή (8ωρης διάρκειας ανά εβδομάδα)
- **7 «Εργαστήρια Εισαγωγής ή Εξειδίκευσης» (ΕΕ) (6 ECTS):** Εργαστήρια Σχεδιασμού εισαγωγής ή εξειδίκευσης στα ειδικά (τομεακά) καθορισμένα αντικείμενα του Σχεδιασμού.
- **2+1 «Εργαστήρια Εξειδίκευσης Εμβάθυνσης, Πειραματισμού» (ΕΧ/ΕΤ) (6ECTS):** Εργαστήρια Σχεδιασμού ειδικού ενδιαφέροντος και Εργαστήρια ή Σεμινάρια Εξειδίκευσης σε αντικείμενα των κατηγοριών «ΤΤ», «ΤΗ», «ΤΒ» (βλ. αμέσως παρακάτω)
- **«Πρακτική Άσκηση σε Φορείς Υποδοχής» (ΠΡΚ) (6 ECTS):** Προαιρετική Πρακτική Άσκηση
- **Μαθήματα «Τεχνών και Τεχνικών» (ΤΤ) (3 ECTS):** Εικαστικές Τέχνες και Τεχνικές Σχεδιασμού, Τεχνικές Αποτύπωσης και Ανάλυσης, κ.λπ.
- **Μαθήματα «Ιστορίας και Θεωρίας» (ΤΗ) (3 ECTS):** Ιστορίες και Θεωρίες της Αρχιτεκτονικής και των Τεχνών, της Πολεοδομίας, της Χωροταξίας, των Κοινωνικών Θεωριών και της Φιλοσοφίας της επιστήμης κ.ά.
- **Μαθήματα «Οικοδομικής και «Τεχνολογίας» (ΤΒ) (3 ECTS):** Οικοδομική, Τεχνολογία, και Δομική Μηχανική, Βιοκλιματικός Σχεδιασμός, Η/Μ Εγκαταστάσεις, Φορείς, Κατασκευή, κ.λπ
- **Μαθήματα Επιλογής:** Μαθήματα που παρέχονται από άλλα Τμήματα με διάφορους κωδικούς των οικείων Τμημάτων.
- **Εντατικό εργαστήριο (WS) (3 ECTS):** Τα εντατικά εργαστήρια εκπονούνται είτε αποκλειστικά στο πλαίσιο του Τμήματος είτε σε συνεργασία με άλλες σχολές και ιδρύματα (της Ελλάδας ή του εξωτερικού)
- **Ξένες Γλώσσες (ΡΡ):** Για την απόκτηση του Διπλώματος ΑΜ απαιτείται η επιτυχής παρακολούθηση 2 μαθημάτων της **ίδιας** Ξένης Γλώσσας των 2 ECTS, που δεν προσμετρώνται στο σύνολο των απαιτούμενων 300 ECTS και ο βαθμός τους δεν συνυπολογίζεται στον βαθμό Διπλώματος. Στο Τμήμα προσφέρονται μαθήματα στην αγγλική, γερμανική και ελληνική γλώσσα.
- **«Ερευνητική Διπλωματική Εργασία» (12 ECTS):** Αναλυτική διερεύνηση, τεκμηρίωση, και συνθετική επεξεργασία και παρουσίαση ενός ερευνητικού θέματος που ανήκει στις θεματολογίες του προγράμματος σπουδών του Τμήματος Αρχιτεκτόνων και των γνωστικών αντικειμένων των πέντε Τομέων του Τμήματος (βλ. Κανονισμός Εργασιών Διπλώματος).

- **«Διπλωματική Εργασία Σχεδιασμού» (30 ECTS):** Συνθετική πρόταση που περιλαμβάνει τη διατύπωση και ανάπτυξη ερευνητικού συνθετικού και σχεδιαστικού ερωτήματος, που εκτείνεται σε διαφορετικές κλίμακες του σχεδιασμού και γνωστικά αντικείμενα των Τομέων του Τμήματος, κατά την οποία γίνεται χρήση όλων των αναλυτικών, συνθετικών και αναπαραστατικών εργαλείων και τεχνικών σχεδιασμού με στόχο την σύνθεση ολοκληρωμένων σχεδιαστικών προτάσεων που περιλαμβάνουν αρχιτεκτονικά σχέδια, μακέτες και προπλάσματα, αναπαραστάσεις του χώρου, κείμενα τεκμηρίωσης και τεχνικές εκθέσεις που απαντούν στο ερευνητικό ερώτημα (βλ. Κανονισμός Εργασιών Διπλώματος).

Οι κατηγορίες των μαθημάτων περιγράφονται αναλυτικά στον Οδηγό Σπουδών του ΠΠΣ που είναι αναρτημένος στην ιστοσελίδα του τμήματος και επικαιροποιείται κάθε χρόνο.

Η δήλωση μαθημάτων γίνεται σε ηλεκτρονική πλατφόρμα του ΑΠΘ (sis.auth.gr), η οποία είναι διαθέσιμη συγκεκριμένες ημερομηνίες, τις δύο πρώτες εβδομάδες του κάθε εξαμήνου.

2. Κανόνες επιλογής μαθημάτων ανά εξάμηνο

Τα εργαστήρια σχεδιασμού είναι σχεδιασμένα με τρόπο που να διαδέχονται το ένα το άλλο εντός του ίδιου κωδικού (ΕΑ, ΕΕ, ΕΒ, ΕΧ, ΕΜ κ.ο.κ.) καθώς αυξάνεται σταδιακά η πολυπλοκότητά τους. Ως εκ τούτου τα εργαστήρια σχεδιασμού τοποθετούνται σε συγκεκριμένα εξάμηνα σπουδών (βλ. Πρότυπο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών). Ο κωδικός κάθε μαθήματος αποτελείται από 3 μέρη εκ των οποίων τα δύο πρώτα παραμένουν σταθερά. Το πρώτο μέρος δηλώνει τον αριθμό του εξαμήνου (π.χ. 01, 02, 03 κ.ο.κ.), το δεύτερο μέρος δηλώνει την κατηγορία του μαθήματος (π.χ. ΕΑ, ΕΒ, ΤΤ κ.λπ.), το τρίτο είναι χαρακτηριστικό και καθοριστικό του κάθε μαθήματος, και μπορεί να διαφοροποιηθεί αντανακλώντας αλλαγές σε τίτλους και διδάσκοντες/ουσες, από έτος σε έτος. Όσον αφορά τα εργαστήρια ΕΑ, ΕΕ, ΕΒ, ο δείκτης a, b, c, d προσδιορίζει διαφορετικές τάξεις αυτόνομης επίβλεψης στο πλαίσιο του εργαστηρίου¹. Για την ολοκλήρωση των σπουδών στο Τμήμα απαιτείται η επιτυχής παρακολούθηση διαφόρων συνδυασμών μαθημάτων που καλύπτουν συνολικά 30 ECTS ανά εξάμηνο και αναλύεται ως εξής:

Για την ολοκλήρωση των σπουδών στο Τμήμα απαιτείται η επιτυχής παρακολούθηση διαφόρων συνδυασμών μαθημάτων που καλύπτουν συνολικά 30 ECTS ανά εξάμηνο και αναλύεται ως εξής:

¹ Παρακάτω φαίνονται ενδεικτικά τα μαθήματα με τους κωδικούς του ακαδημαϊκού έτους 2020-2021

1^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +16xYE + 3x3 Y

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	01EA10aήb/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	01EE10aήb/c/d	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό	01TT10	03ECTS
4. Υποχρεωτικό	01TH12	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	01TB11	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

2^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +1X6 YE + 3X3 Y

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	02EA10aή b/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	02EE10aή b/c/d	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό	02TT10	03ECTS
4. Υποχρεωτικό	02TH12	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	02TB11	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

3^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +1x6 YE + 3x3 Y

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	03EA10aή b/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	03EE10aή b/c/d	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό	03TT10	03ECTS
4. Υποχρεωτικό	03TH11	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	03TB10	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

4^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +1x6 YE + 2x3 Y +1x3 YE

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	04EA10aή b/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	04EE10aή b/c/d	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό	04TH11	03ECTS
4. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	04TH21 ή 22	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	04TB10	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

5^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +1x6 YE + 2x3 Y + 1x3 YE

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	05EA10aή b/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	05EE10aή b/c/d	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	05TT10 ή 11	03ECTS
4. Υποχρεωτικό	05TH11	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	05TB10	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

6^ο εξάμηνο : τύπος 1x15 YE +1x6 YE + 3x3 Y

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	06EA10a ή b/c/d	15 ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	06EE21 ή 22 ή 23	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό	06TT10	03ECTS
4. Υποχρεωτικό	06TH12	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	06TH21	03ECTS

Σύνολο 30 ECTS

7^ο εξάμηνο : τύπος 1x12YE + 1x6 YE + 1x3 YE + 2x3 Y + 1x3 E/EE/EEAT

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	07EB10a ή b/c/d	12ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	07EE10a ή 11 ή ΣΕ7-1	06 ECTS
3. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	07TH11 ή 12	03 ECTS
4. Υποχρεωτικό	07TH23	03ECTS
5. Υποχρεωτικό	07TH24	03ECTS
6. Επιλογή ²	07TT10 ή 11 ή ..ή 15	03ECTS
7. Επιλογή	07TH30 ή 31	03 ECTS
8. Ελεύθερη Επιλογή	WS ή	03 ECTS
9. Ελεύθερη Επιλογή Άλλου Τμήματος (διάφοροι κωδικοί άλλων τμημάτων ΑΠΘ)		03ECTS

Σύνολο**30 ECTS****8^ο εξάμηνο : τύπος 1x12YE + 2x6 E/EE + 2x3 E/EE/EEAT**

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	08EB10a ή b/c/d	12ECTS
2. Επιλογή	08EX10 ή 11 ... ή 18 ή	06 ECTS
3. Επιλογή	08ET10 ή 11 ... ή 19 ή ΣΓ0403	06ECTS
4. Επιλογή	08TH10 ή 12 ή 14 ... ή 17	03ECTS
5. Επιλογή	08TT10 ή 08TB10 ή	03ECTS
6. Ελεύθερη Επιλογή Άλλου Τμήματος (διάφοροι κωδικοί άλλων τμημάτων ΑΠΘ)		03ECTS
7. Ελεύθερη Επιλογή	WS	03 ECTS
8. Ελεύθερη Επιλογή ³	ΠΡΚ	06 ECTS

Σύνολο**30 ECTS****9^ο εξάμηνο : τύπος 1x12Y + 1x12YE + 1x6E ή 1x12 Y + 1x12 YE + 2x3 E/EE/EEAT**

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	09EM10 ή 11 ή 12...ή 19	12ECTS
2. Επιλογή	09EX11 ή 12 ή 13	06 ECTS
3. Επιλογή	09TH11 ή	03ECTS
4. Ελεύθερη Επιλογή Άλλου Τμήματος (διάφοροι κωδικοί άλλων τμημάτων ΑΠΘ)		03ECTS
5. Ελεύθερη Επιλογή	WS	03 ECTS
6. Ελεύθερη Επιλογή ⁴	ΠΡΚ	06 ECTS
7. Υποχρεωτικό	Ερευνητική Διπλ. Εργασία	12 ECTS

Σύνολο**30 ECTS****10^ο εξάμηνο :**

1. Υποχρεωτικό	Διπλ. Εργασία Σχεδιασμού	30 ECTS
----------------	--------------------------	---------

Σύνολο**30 ECTS**

² Τα μαθήματα επιλογής του 7^{ου} εξαμήνου είναι διαθέσιμα και στο 9^ο εξάμηνο

³ Η Πρακτική μπορεί να αντιστοιχηθεί είτε με τις ελεύθερες μονάδες (06 ECTS) είτε με ένα εργαστήριο EX (06ECTS).

⁴ Η Πρακτική μπορεί να αντιστοιχηθεί είτε με τις ελεύθερες μονάδες (06 ECTS) είτε με ένα εργαστήριο EX (06ECTS).

- Εκτός των παραπάνω μαθημάτων, για την απόκτηση του Διπλώματος AM απαιτείται η επιτυχής παρακολούθηση 2 μαθημάτων της **ίδιας** Ξένης Γλώσσας των 2 ECTS, που δεν προσμετρώνται στο σύνολο των απαιτούμενων 300 ECTS και ο βαθμός τους δεν συνυπολογίζεται στον βαθμό Διπλώματος.

Μαθήματα Ξένων Γλωσσών :

1. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	01/02/03/04PP10 ή	02ECTS
2. Υποχρεωτικό κατ' επιλογή	01/02/03/04PP20	02 ECTS
Σύνολο		04ECTS

3. Πρότυπο Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών

Το Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών προτείνει ένα πρότυπο πρόγραμμα μαθημάτων για την ολοκλήρωση των σπουδών σε 10 εξάμηνα φοίτησης, το οποίο παρουσιάζεται στον παρακάτω πίνακα και είναι διαθέσιμο στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

(https://architecture.web.auth.gr/wp-content/uploads/2020/04/AUTH_Guide-2019%e2%80%932020_GR_Low-Res.pdf).

Το κάθε μάθημα αναφέρεται με το συνοπτικό του όνομα και τον κωδικό του.

		ΔΙΕΥΡΥΜΕΝΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑ (ΕΑ ή ΕΒ) 15 ή 12 ECTS	ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ Η ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗΣ (ΕΕ) 6 ECTS	ΤΕΧΝΕΣ–ΤΕΧΝΙΚΕΣ (ΤΤ) 3 ECTS	ΙΣΤΟΡΙΕΣ– ΘΕΩΡΙΕΣ (ΤΗ) 3 ECTS	ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΗ- ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ (ΤΒ) 3 ECTS
		ΕΜΒΑΘΥΝΣΕΙΣ (ΕΜ) 12 ECTS	ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΕΙΣ, ΕΜΒΑΘΥΝΣΕΙΣ, ΠΕΙΡΑΜΑΤΙΣΜΟΙ (ΕΧ/ΕΤ) 6 ECTS			
1 ^ο έτος	1 ^ο	Σχεδιασμός 1: Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό 1 (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Μέσα Αναπαράστασης στην Αρχιτεκτονική (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Τοπογραφία και Θεματική Χαρτογραφία (υποχρεωτικό)	Ιστορία Αρχιτεκτονικής: 20 ^{ος} αιώνας (υποχρεωτικό)	Εισαγωγή στην Στατική των Κατασκευών (υποχρεωτικό)
	2 ^ο	Σχεδιασμός 2: Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Υλικά & Τεχνολογίες Κατασκευής (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Εικαστικά 1 (υποχρεωτικό)	Τέχνη, Πολιτισμός: 20 ^{ος} -21 ^{ος} αιώνας (υποχρεωτικό)	Σιδηροπαγές Σκυρόδεμα (υποχρεωτικό)
2 ^ο έτος	3 ^ο	Σχεδιασμός 3: Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός και Τεχνολογίες Κατασκευής (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Περιβαλλοντικός Σχεδιασμός (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Εισαγωγή στην Οργάνωση του Χώρου της Πόλης (υποχρεωτικό)	Ιστορία της Αρχιτεκτονικής: Ευρύτερος Ελλαδικός χώρος (Αρχαιότητα, Ρώμη, Βυζάντιο, Ισλάμ και Παραδοσιακή	Αρχές Βιοκλιματικού Σχεδιασμού Κτιριακών Κελύφων και Περιβάλλοντος Χώρου

					Αρχιτεκτονική) (υποχρεωτικό)	(υποχρεωτικό)
	4 ^ο	Σχεδιασμός 4: Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός σε Φυσικό Περιβάλλον (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Εισαγωγή στην Αποκατάσταση Ιστορικών Κτιρίων (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)		Πόλη και πολεοδομία: Ιστορική Εξέλιξη και Θεωρητικές Προσεγγίσεις (υποχρεωτικό) Θεωρίες αρχιτεκτονικής 1: Θεωρήσεις της Αρχιτεκτονικής Δημιουργίας (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν) Θεωρίες αρχιτεκτονικής 1: Θεωρία του Χώρου και της Αρχιτεκτονικής (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Η/Μ Εγκαταστάσεις (υποχρεωτικό)
3 ^ο έτος	5 ^ο	Σχεδιασμός 5: Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός σε Αστικό Περιβάλλον (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Πολεοδομικός Σχεδιασμός (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Ψηφιακός Σχεδιασμός (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν) Ψηφιακά Μέσα Σχεδιασμού (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Ιστορία Τέχνης: Ευρύτερος Ελλαδικός χώρος (Αρχαιότητα, Ρώμη, Βυζάντιο, Ισλάμ) (υποχρεωτικό)	Μεταλλικές Κατασκευές (υποχρεωτικό)
	6 ^ο	Σχεδιασμός 6: Αστικός Σχεδιασμός (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Σχεδιασμός Αντικειμένου (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν) Σχεδιασμός Εσωτερικών Χώρων (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Εικαστικά 2 (υποχρεωτικό)	Κοινωνικές & Ψυχολογικές Θεωρήσεις του Χώρου και της Αρχιτεκτονικής (υποχρεωτικό) Ζητήματα Χωρικού Σχεδιασμού (υποχρεωτικό)	
4 ^ο έτος	7 ^ο	Σχεδιασμός 7: Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός σε Ιστορικό Περιβάλλον (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	Σχεδιασμός Τοπίου, Αστικών Υπαίθριων Χώρων (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν) Στρατηγικός χωροταξικός σχεδιασμός: Μητροπολιτική περιοχή Θεσσαλονίκης (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν)	(Επιλογές)	Θεωρίες Αρχιτεκτονικής 2: Εποχή, Φιλοσοφία, Σχεδιασμός (υποχρεωτικό κατ' επιλογήν) Ιστορία Αρχιτεκτονικής: Δύση 9 ^{ος} -19 ^{ος} Αιώνας (υποχρεωτικό) Ιστορία τέχνης: Δύση 9 ^{ος} -19 ^{ος} αιώνας (υποχρεωτικό) (Επιλογές)	
	8 ^ο	Σχεδιασμός 8:	(Επιλογές x1)	Εντατικά Εργαστήρια	Εξειδικεύσεις-	(Επιλογές)

		Αρθρώσεις (υποχρεωτικό κατ'επιλογήν)	Εξειδικεύσεις, Εμβαθύνσεις, Πειραματισμοί (ΕΧ): (επιλογής)	/ Workshops (WS) + Επιλογές από άλλα Τμήματα και Σχολές	Εμβαθύνσεις (Επιλογές x1)	
			Εξειδικεύσεις, Εμβαθύνσεις, Πειραματισμοί (ΕΤ: (επιλογής)			
			Πρακτική Άσκηση σε Φορείς Υποδοχής (ΠΡΚ)			
5 ^ο έτος	9 ^ο	Εμβαθύνσεις: (Επιλογές x1)	Εξειδικεύσεις, Εμβαθύνσεις, Πειραματισμοί (ΕΧ): (επιλογής)			(Επιλογές)
			Πρακτική Άσκηση σε Φορείς Υποδοχής (ΠΡΚ)	Ερευνητική Διπλωματική Εργασία		
	10ο	Διπλωματική Εργασία Σχεδιασμού				

4. Εξέταση & Βαθμολογία Μαθημάτων

Η βαθμολογική κλίμακα με την οποία υπολογίζονται οι βαθμοί επίδοσης των φοιτητών είναι δεκαβάθμια (0-10).

Άριστα: 8,50-10,00

Λίαν Καλώς: 6,50-8,49

Καλώς: 5,00-6,49.

Ανεπιτυχώς: 0,00-4,99

Ο ελάχιστος προβιβάσιμος βαθμός είναι το 5,0 και η μέγιστη υποδιαίρεση βαθμού το μισό (0,5).

Για να θεωρηθεί ότι ένας φοιτητής έχει παρακολουθήσει επιτυχώς ένα μάθημα θα πρέπει: α) να το έχει συμπεριλάβει στη δήλωση των μαθημάτων του εξαμήνου και β) να έχει αξιολογηθεί, είτε κατά το ίδιο εξάμηνο, είτε κατά την εξεταστική του Σεπτεμβρίου, του ίδιου ακαδημαϊκού έτους, με προβιβάσιμο βαθμό δηλαδή με ανώτερο ή ίσο του 5,0. Αν αποτύχει και στην περίοδο του Σεπτεμβρίου, πρέπει να το συμπεριλάβει εκ νέου σε δήλωση μαθημάτων επόμενου εξαμήνου φοίτησης για να μπορέσει να το παρακολουθήσει και να εξεταστεί σε αυτό.

Η μορφή της εξέτασης του κάθε μαθήματος είναι στην ευχέρεια του/της διδάσκοντα-ουσας. Οι εξετάσεις διεξάγονται προφορικά, γραπτά, με παράδοση και/ή παρουσίαση γραπτών εργασιών ή με παράδοση και/ή παρουσίαση σχεδιαστικής εργασίας κατά τις εξεταστικές περιόδους. Κατά τις εξεταστικές διαδικασίες ιδιαίτερη μέριμνα λαμβάνεται για τα άτομα με μαθησιακές δυσκολίες, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία (π.χ. προφορικές αντί γραπτών εξετάσεων κ.λπ.)

Οι εμβόλιμες (έκτακτες) εξεταστικές περίοδοι αποφασίζονται από τη ΓΣ του Τμήματος.

Ο βαθμός διπλώματος υπολογίζεται σύμφωνα με τον παρακάτω τύπο:

$$\frac{\text{Βαθμός Μαθήματος 1 x ECTS Μαθήματος 1} + \text{Βαθμός Μαθήματος 2 x ECTS Μαθήματος 2} + \dots + \text{Βαθμός Εργασίας x ECTS Εργασίας}}{\text{Συνολικός Αριθμός ECTS Πτυχίου συγκεκριμένου πτυχιούχου}}$$

Το Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών χορηγεί Παράρτημα Διπλώματος, σύμφωνα με ό,τι προβλέπεται για όλα τα Τμήματα του Ιδρύματος.

5. Αναγνώρισεις Μαθημάτων

Στο Ν. 4115/2013 (άρθρο 35) προβλέπεται η αναγνώριση μαθημάτων και χρόνου φοίτησης για φοιτητές/τριες από κατάταξη, από μεταφορά θέσης, και από προηγούμενη φοίτηση σε άλλο Τμήμα, εφ' όσον υπάρχουν τα μαθήματα αυτά στο πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών. Η αναγνώριση πραγματοποιείται με βάση την αναλυτική βαθμολογία του φοιτητή, την περιγραφή τού προς αναγνώριση μαθήματος (syllabus), όπως αναφέρεται στον Οδηγό Σπουδών του Τμήματος προέλευσης, και τον βαθμό συνάφειάς του με αντίστοιχο μάθημα του Τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών. Οι φοιτητές/τριες καταθέτουν πίνακα με συγκεκριμένες προτάσεις και αντιστοιχίσεις μαθημάτων της προηγούμενης σχολής με μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών ΑΠΘ. Στη συνέχεια, επιτροπή που έχει οριστεί από τη Γενική Συνέλευση του Τμήματος ελέγχει και αποφασίζει από σε ποια μαθήματα δικαιούται απαλλαγή ο φοιτητής/τρια και σε ποιο εξάμηνο θα εγγράφει τελικά. Η διαδικασία ολοκληρώνεται, με την έγκριση της Γενικής Συνέλευσης του Τμήματος. Η σχετική ενημέρωση γίνεται δια ζώσης, με την αίτηση εγγραφής και κατά περίπτωση.

Για τις εκπαιδευτικές περιόδους που διανύονται σε Ιδρύματα εξωτερικού, στο πλαίσιο των Ευρωπαϊκών Εκπαιδευτικών Προγραμμάτων, εφαρμόζονται ο Ν.2083/ΦΕΚ 159, τ. Α', 21-9-1992, η Υπουργική Απόφαση για την Εφαρμογή του Συστήματος Μεταφοράς και Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων (ΦΕΚ 1466/23-8-2007), ο Ν. 4009/2011 και οι εκάστοτε Οδηγίες του ΙΚΥ. Όλη η απαραίτητη πληροφόρηση είναι διαθέσιμη στην κεντρική ιστοσελίδα του ΑΠΘ, στην ιστοσελίδα του Τμήματος Ευρωπαϊκών Προγραμμάτων (<https://www.auth.gr/directorate/department/217>, <https://www.auth.gr/international/>) προσπελάσιμη και μέσω της ιστοσελίδας του Τμήματος Αρχιτεκτόνων (<https://architecture.web.auth.gr>).

6. Πρακτική Άσκηση

Δυνατότητα Πρακτικής Άσκησης φοιτητών/-τριών του Τμήματος υπάρχει μέσω του προγράμματος Erasmus Placement και μέσω του προγράμματος «Πρακτική Άσκηση

Φοιτητών Α.Π.Θ.», ΕΣΠΑ 2014-20. Από το ακαδημαϊκό έτος 2019-2020, η Πρακτική Άσκηση (ΠΡΚ) απονέμει 6 ECTS. Η Πρακτική Άσκηση είναι προαιρετική και εισάγεται με τίτλο «Πρακτική Άσκηση σε Φορείς Υποδοχής», ως μάθημα, το οποίο είναι διαθέσιμο κατά το 8ο και το 9ο εξάμηνο φοίτησης. Τα 6 ECTS της Πρακτικής Άσκησης προσμετρώνται στα υποχρεωτικά απαιτούμενα 300 ECTS για την ολοκλήρωση των σπουδών και κατοχυρώνουν την πρακτική άσκηση στο Παράρτημα Διπλώματος που απονέμεται στους φοιτητές.

Θέματα σχετικά με τις υποχρεώσεις και τα δικαιώματα των φοιτητών/τριών που πραγματοποιούν Πρακτική Άσκηση ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Πρακτικής Άσκησης του Α.Π.Θ. (<https://www.auth.gr/training>). Περαιτέρω πληροφορίες για τους ωφελούμενους/ες φοιτητές/τριες και φορείς υποδοχής είναι διαθέσιμες στην ιστοσελίδα του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης ΑΠΘ, (<https://dasta.auth.gr/cmsitem.aspx?sid=3&id=599>).

28.3.2021